

Parametros de corte				Presion de alimentación			Consumos de oxigeno y gas				
Espesor de la Chapa mm	Picos de corte	Velocidades		ancho de sangría en mm	oxigeno de corte Kg./cm2	oxigeno de calent. Kg./cm2	combustible de calent. Kg./cm2	Picos de Acetileno		Picos de propano	
		Cortes de forma cm/min	cortes Rectilíneos cm/min					O2 total en Lts/hora	AD en Lts./hora	O2 total en Lts/hora	Propano butano EnLts./h
3	7/10	55	80	1 a 2	3 a 5	1,5	Acetileno: 0,200 a 0,300	650	150	1400	200
5		46	75					a	a	a	a
8		42	70					1150	250	3300	300
5	10/10	50	80	1,5 a 2,5	3 a 5	1,5	Acetileno: 0,200 a 0,300	1200	175	2000	225
8		45	72					a	a	a	a
10		42	66					2200	280	3700	400
12		37	60								
15		33	53								
10	12/10	45	70	1,8 a 3	3 a 5	1,5	Acetileno: 0,200 a 0,300	1700	200	2900	250
12		40	65					a	a	a	a
15		37	69					3100	350	4000	450
20		35	56								
12	16/10	43	70	2,5 a 4	4 a 6	1,5	Propano Butano: 0,5	2800	250	4100	350
15		41	65					a	a	a	a
20		37	60					5500	450	7700	600
25		33	57								
30		30	53								
35		27	49								
40	20/10	25	46	3 a 5,5	5 a 7	1,5	Propano Butano: 0,5	7100	400	9000	500
40		26	46					a	a	a	a
60		20	32					15500	700	18500	850
80		18	26								
100		16	24								
100	25/10	22	30	4 a 7	6 a 8	1,5	Propano Butano: 0,5	11000	600	14000	700
125		18	26					a	a	a	a
150		17	25					25000	900	29000	1100

**Pruebe el nuevo pico 40/10 para cortar hasta 400mm, ideal para chatarra y siderurgia pesada**

