

Cabezas de cortar y soldar



Cabeza de Cortar a mariposa.

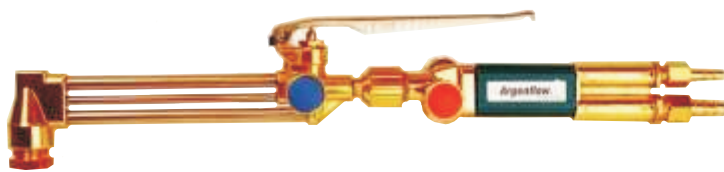
- Af** Cuerpo y Caños de Latón.
- Af** Cierre de las válvulas de acero inox.
- Af** Mezcla combustible en el pico.
- Af** Para cortar hasta 150mm.
- Af** Volante con sistema llama estable.

Cabezas de Soldar.

- Af** Cámara y caños de latón.
- Af** Pico de cobre selenio(mayor vida útil).
- Af** Desde n° 0 a n° 7.
- Af** La longitud de cada cabeza aumenta proporcionalmente con el tamaño de la llama para mantener al usuario alejado de la misma.
- Af** Para soldar desde 0,5 hasta 30 mm.



CABEZA N°	0	1	2	3	4	5	6	7
N° DE ART.	AF8200	AF8201	AF8202	AF8203	AF8204	AF8205	AF8206	AF8207
ESPESOR(MM)	0,5-1	1-2	2-4	4-6	6-8	8-12	12-20	20-30
lts/h oxigeno	90	180	360	600	900	1440	2040	3000
lts/h acetileno	75	150	300	500	750	1200	1700	2500



Cabeza de Cortar a Palanca.

- Af** Cuerpo de Latón.
- Af** Caños de acero inoxidable.
- Af** Cierre de las válvulas de acero inox.
- Af** Mezcla combustible en el pico.
- Af** Para cortar hasta 150mm.
- Af** Volante con sistema llama estable.
- Af** Palanca de acero inoxidable.

Importante: Todas estas cabezas de cortar y soldar funcionan con los mangos Af7020 y Af8020. Argenflow aconseja utilizar el mango con arresta-llamas Af7020, o en su defecto el Af8020 con las arresta llamas para manguera Af8304 y Af8305 conectadas lo mas cerca posible del mango y lo mas lejos posible de los tubos. Al usar el mango Af7020 con arresta llamas incorporadas esta evitando el uso de 4 abrazaderas por equipo; en consecuencia **eliminando posibles accidentes** por desconexiones de mangueras.