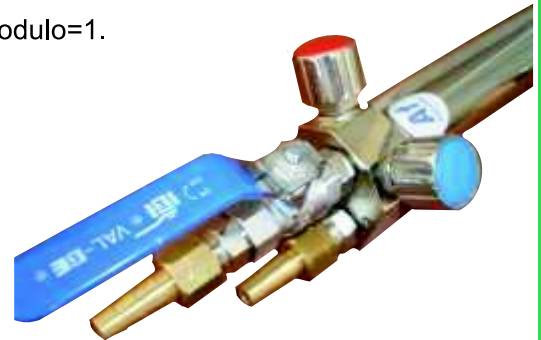




### Características Principales:

- Corta hasta 300 mm.
- Válvulas de calentamiento con cierre de acero inoxidable.
- Sistema llama estable en las válvulas de calentamiento, para evitar variaciones en la llama al vibrar los volantes.
- Totalmente pulido y niquelado.
- Manifold con insertos para los asientos de los volantes de calentamiento.
- Conexiones de entrada de combustible con rosca izquierda como indican las normas internacionales.
- Porta-pico con paredes hexagonales para lograr un óptimo ajuste del pico de corte sin desmontar el soplete.
- Cremallera desmontable de modulo=1.

Argenflow recomienda utilizar boquillas de corte de alta velocidad con asiento fijo, que por su rendimiento y robustez son las que maximizaran la inversión hecha en su mesa de corte.



GAS	ROSCA DE ENTRADA	TOMA-GOMA
OXIGENO DE CALENTAMIENTO	3/8" BSP	10 mm
OXIGENO DE CORTE	3/8" BSP	10 mm
COMBUSTIBLE	3/8" BSP izq	10 mm



Utilice válvulas arresta llamas y válvulas de corte flujo stop-flow para **eliminar posibles accidentes.**



PIDA EL NUEVO SOPLETE **Af8010** CON ARRESTALLAMAS INCORPORADAS