

Ideal Para Puestos Fijos de Soldadura- Corte y Calentamiento



Características Principales

- Af** Regulación de presión a Pistón
- Af** Cuerpo - tapa y conexiones de Latón SAE88.
- Af** Volante de ABS con tornillo metálico.
- Af** Juntas interiores 100% compatibles con el gas regulado.
- Af** De gran robustez y bajo mantenimiento.
- Af** Apto para soldadura – corte y calentamiento.

Ventajas del piston

1. Se elimina la falla mas típica de los reguladores convencionales: “la rotura del diafragma”, (ya sea por stress o por envejecimiento de la goma).
2. Se elimina la posibilidad de perdidas de gas a través del diafragma roto.
3. Aumenta la vida útil del reductor.
4. Baja el costo de mantenimiento.
5. Baja la posibilidad de accidentes por fugas de gas.

CODIGO DE ARTICULO	DESCRIPCION	PARA TUBO	PARA CAÑERIA (1/2" BSP)	CONEXIÓN DE SALIDA	CAUDAL MAXIMO M3/H	USO
AF1110	REGULADOR A PISTON R18 OXIGENO	X		1/4" BSP	27	SOLDADURA HASTA 30 MM
AF1120	REGULADOR A PISTON R18 ACE/GRA	X		3/8" BSP izq	4	
AF1121	REGULADOR A PISTON R18 ACE/ROS	X		3/8" BSP izq	4	
AF1130	REGULADOR A PISTON R18 PROPANO	X		3/8" BSP izq	4	CORTE HASTA 200MM
AF1610	REGULADOR A PISTON R18 CAÑERIA OXIGENO		X	1/4" BSP	27	CALENTAMIENTO HASTA 59000 KCAL/H
AF1620	REGULADOR A PISTON R18 CAÑERIA ACET		X	3/8" BSP izq	4	
AF1630	REGULADOR A PISTON R18 CAÑERIA PROPANO		X	3/8" BSP izq	4	

Nota: 4 M3/H DE ACETILENO EQUIVALEN A 4 TUBOS EN PARALELO

Para cotes mayores a 200mm se debe utilizar Reguladores linea EOLO que alcanzan los 40m3/h en oxigeno